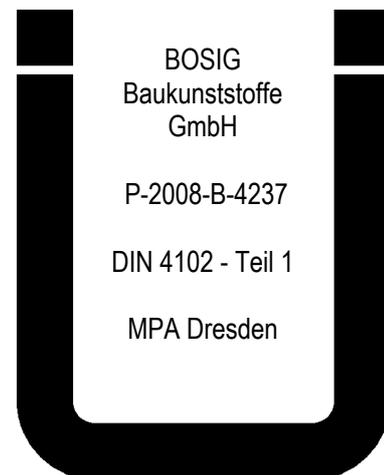


Phonotherm® 200 Platten entstehen aus hochwertigen, FCKW-, HFCKW- und formaldehydfreien Polyurethanhartschäumen. Nach einer speziellen Zusammensetzung wird dieses Material unter Beimischung von Hilfsstoffen zu hochwertigen Platten verpresst. Phonotherm® 200 ist ein Funktionswerkstoff, der durch außergewöhnliche Eigenschaften überzeugt. Phonotherm® 200 ist feuchtigkeitsunempfindlich und bietet hervorragende Wärmedämmeigenschaften.

Durch die Unempfindlichkeit gegenüber Feuchtigkeit ist die Phonotherm® 200 sehr langlebig und verrottet nicht. Dadurch ist Phonotherm® 200 herkömmlichen Holzplatten, wie Pressspan- und MDF-Platten, weit überlegen, ähnelt ihnen aber in der Verarbeitung. Phonotherm® 200 kann mit normalen Hartmetallwerkzeugen bearbeitet und sogar mit feinsten Fräsmustern, ohne Ausbruchgefahr, versehen werden. Darüber hinaus ist Phonotherm® 200 chemikalienbeständig, verarbeitungsfreundlich sowie kaschier- und kombinierbar mit anderen Materialien.



**Allgemeines Bauaufsichtliches
Prüfzeugnis Nr. P-2008-B-4237**

Beispiele für Anwendungsgebiete:

Phonotherm® 200 ist vielseitig einsetzbar. Sie findet Anwendung u.a. als Trennwände im Nass- und Feuchtraumbereich, Ein- oder Umleimer bei Nass- und Feuchtraumtüren, Fensterabschlussprofile, Rolladenkästen, Terrassen-, Küchenarbeitsplatten, Fassadenbau, Abstandshalter, Entkoppelungsplatten im Baubereich und im Fahrzeugbau (z.B. Vermeidung von Kältebrücken).

Umweltschutz:

Der entstehende Abfall kann zu 100% recycelt werden. Die Phonotherm® 200 ist formaldehydfrei und gibt keine physiologisch relevanten Mengen chemischer Stoffe ab.

Bearbeitung:

Die Bearbeitung erfolgt mit handelsüblichen Holzbearbeitungsmaschinen mit Hartmetall bestückten Aufsätzen. Generell empfehlen wir eine Absaugung. Die beim Bearbeiten (sägen, schleifen, fräsen) entstehenden Stäube sind physiologisch unbedenklich und weisen keine faserige Form auf. Bei der Verschraubung sollte darauf geachtet werden, dass vorgebohrt wird bzw. Schrauben mit einer Bohrspitze verwendet werden. Phonotherm® 200 ist schraubbar, man kann den Werkstoff fräsen, schleifen, bohren sowie miteinander verkleben.

Verklebung:

Verklebung von Stößen von Platten, Zuschnitten und Leisten ist beispielsweise sehr gut möglich mit 2-komponentigen Polyurethanklebstoffen. Für die Flächenverklebung eignen sich 1- bzw. 2-komponentige Polyurethanklebstoffe. Fragen Sie hierzu bitte gezielt für Ihren konkreten Anwendungsfall an.

Die Vorteile:

- wirtschaftlich
- feuchtigkeitsunempfindlich
- alterungsbeständig und unverrottbar
- wurzelfest
- gute Wärmedämmeigenschaften
- temperaturbeständig
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- recycelbar
- biologisch und bauökologisch unbedenklich, schimmel- und fäulnisfest
- verarbeitungsfreundlich

Abmessungen:

Standardformate:	2400 x 1350 mm
	3600 x 1350 mm
Stärken:	RG 500 kg / m ³ ab 15 mm bis 60 mm
	RG 700 kg / m ³ ab 10 mm bis 50 mm

Weitere Zuschnitte und Stärken auf Anfrage.

Technische Daten:

Phonotherm 200	RG 500	RG 700	
Werkstoff	FCKW-, HFCKW- und formaldehydfreier Polyurethan-Hartschaum-Werkstoff		
Rohdichte	500 ± 50 kg / m ³	700 ± 50 kg / m ³	dickenabhängig
Biegefestigkeit*	ca. 7,8 N / mm ²	ca. 10,5 N / mm ²	dickenabhängig
Druckfestigkeit*	ca. 24,2 N / mm ²	ca. 26,3 N / mm ²	dickenabhängig
E-Modul*	ca. 500 N / mm ²	ca. 750 N / mm ²	dickenabhängig
Schraubenauszugswiderstand*	ca. 650 N	ca. 800 N	dickenabhängig
Dickenquellung* nach 24 Std. Wasserlagerung	ca. 1,1 %	ca. 0,9 %	Intern
Wasserzunahme* nach 24 Std. Wasserlagerung	ca. 5 %	ca. 4 %	Intern
Dimensionsänderung* nach 24 Std. Wasserlagerung	ca. 0,46 %	ca. 0,4 %	intern
Längenausdehnungskoeffizient im Bereich von -20 bis + 60 °C	ca. 28,375 · 10 ⁻⁶ / K	ca. 28,375 · 10 ⁻⁶ / K	in Anlehnung an DIN 51045-1
Wasserdampfdiffusionswerte für 15 mm Plattendicke für 20 mm Plattendicke für 30 mm Plattendicke für 50 mm Plattendicke	μ ca. 17 / s _d ca. 0,27 m μ ca. 27 / s _d ca. 1,4 m	μ ca. 25 / s _d ca. 0,37 m μ ca. 23 / s _d ca. 0,47 m μ ca. 46 / s _d ca. 1,4 m	DIN EN ISO 12572 / DIN 52 615
Wärmeleitfähigkeit λ ₁₀	ca. 0,076 W / (m·K)	ca. 0,10 W / (m·K)	DIN EN ISO 12 667 / DIN 52 612
Brandverhalten	Baustoffklasse B2 nicht brennend abtropfend	Baustoffklasse B2 nicht brennend abtropfend	DIN 4102
	Klasse E	Klasse E	DIN EN 13501-1
Restfeuchte	ca. 5 %		
Dickentoleranz, ungeschliffen	± 0,4 mm		
Dickentoleranz, geschliffen	± 0,2 mm		
Temperaturstabilität	- 40 °C bis + 80 °C		
Alterungsbeständig	fäulnisbeständig und unverrottbar		

* Werte ermittelt bei einer Plattendicke von 15 mm

Sonderzuschnitte und Kaschierungen sind generell möglich. Wir verfügen über viele Möglichkeiten die Platten entsprechend Ihren Wünschen zu konfektionieren. Hierzu ist jedoch eine detaillierte Absprache und ggf. Zeichnung erforderlich. Bitte fragen Sie an.

Lagerung und Transport:

Die Phonotherm® 200 ist trocken und voll aufliegend zu lagern. Das Produkt unterliegt nicht der Gefahrstoffverordnung oder anderen Lager- und Transportvorschriften.

Wärmedurchgangskoeffizient U der Phonotherm® 200 als Maß für die Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108:

Modell für unverputzte Profile (Abb. 1.).

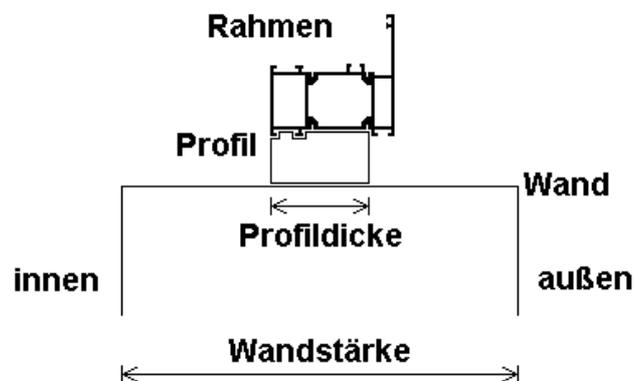


Abb. 1. Unverputztes Profil.

Modell für freiliegende Fuge zwischen Betonfertigteilen (Abb. 2.).

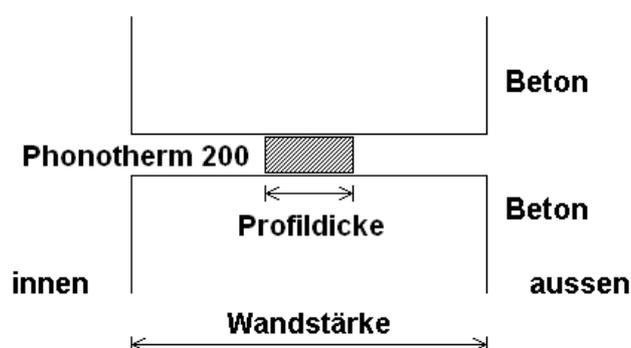


Abb. 2. Phonotherm® 200 – Einbausituation für Wärmeübergang von innen nach außen.

mit:

$$1 / U = R_T = s / \lambda_{10} + R_{si} + R_{se}$$

s = Plattendicke

λ_{10} = Wärmeleitfähigkeit – Bemessungswert nach DIN 4108

R_{si} / R_{se} = Wärmeübergangswiderstand

$R_T = 1 / U$ = Wärmedurchgangswiderstand

U = Wärmedurchgangskoeffizient

Wärmeleitfähigkeit von Phonotherm® 200, RG 500

Messwert nach EN 12 887

$\lambda_{10} = 0,0761 \text{ W} / (\text{m} \cdot \text{K})$

Wärmeleitfähigkeit von Phonotherm® 200, RG 700

Messwert nach DIN 52 612

$\lambda_{10} = 0,1012 \text{ W} / (\text{m} \cdot \text{K})$

Wärmeübergangswiderstand innen

nach DIN 4108

$R_{si} = 0,13 \text{ (m}^2 \cdot \text{K)} / \text{W}$

Wärmeübergangswiderstand außen

nach DIN 4108

$R_{se} = 0,04 \text{ (m}^2 \cdot \text{K)} / \text{W}$

Plattendicke s [mm]	Phonotherm® 200, RG 500 $\lambda = 0,0761 \text{ W} / (\text{m} \cdot \text{K})$		Phonotherm® 200, RG 700 $\lambda = 0,1012 \text{ W} / (\text{m} \cdot \text{K})$	
	s / λ [(m ² ·K) / W]	U [W / (m ² ·K)]	s / λ [(m ² ·K) / W]	U [W / (m ² ·K)]
10			0,099	3,72
15	0,197	2,72	0,148	3,14
20	0,263	2,31	0,198	2,72
25	0,329	2,01	0,247	2,40
30	0,394	1,77	0,296	2,14
35	0,460	1,59	0,346	1,94
40	0,526	1,44	0,395	1,77
45	0,591	1,31	0,446	1,63
50	0,657	1,21	0,494	1,51
55	0,723	1,12		
60	0,788	1,04		

Tab. 1.

Wärmedurchlasswiderstand s / λ und Wärmedurchgangskoeffizient U in Abhängigkeit der Plattendicke

Bitte beachten: Dies sind reine Messwerte, ohne Zuschlagswerte nach DIN 4108

Wärmebrückenkoeffizient Ψ (P_{si} -Wert) und Temperaturfaktor f_{Rsi} der Phonotherm® 200 als Maß für den Wärmebrückennachweis nach EnEV für Phonotherm 200 als Basisprofil im Fensterbau:

Wärmebrückenkoeffizient Ψ (P_{si} -Wert)	Anforderung nach DIN 4108
0,057 W/(mK)	$\leq 0,090$ W/(mK) erfüllt
Temperaturfaktor f_{Rsi}	Anforderung nach DIN 4108
0,80	$\geq 0,70$ erfüllt

Tab. 2.

Verwendung von Basisprofilen aus Phonotherm 200 entspricht DIN 4108-Beiblatt 2.
Der pauschale Wärmebrückennachweis nach EnEV darf geführt werden.

Randbedingungen:

Die baulichen und klimatischen Bedingungen entsprechen der DIN 4108, Beiblatt 2 und der in DIN ISO 10211 genormten Vorgaben. das Bauteil Fenster wird zur Rechenvereinfachung für diesen Anschluss als Platte mit einer Dicke 70 mm angenommen.

Achtung! Besonderer Hinweis:

Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.

Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2010. Ab dem 01.01.2011 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils

BOSIG GmbH

D – 73333 Gingen, Brunnenstraße 75 - 77

Telefon +49(0)7162-40 99-0 Telefax +49(0)7162-40 99-200

www.bosig.de
info@bosig.de